

# ДЛЯ ЭКСПРЕСС-РАСЧЁТОВ ПО ВИДАМ ОТХОДОВ ТРЕБУЮТСЯ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

**Переработка отходов в синтез-газ  
методом плазменной газификации с последующим получением электроэнергии, тепла  
или метанола, или в топливо методом плазменного пиролиза  
(включая модернизацию в гибридный завод)**

- A. Страна, регион и климатические параметры.  
 B. Требуемая производительность в день и общая производительность в год в тонах.  
 C. Параметры сырья:
1. Фазовый вид отходов (твердые, жидкие, газообразные, дисперсные) с указанием дневного или ежегодного объема.
  2. Гранулометрический состав (размеры частиц сырья).
  3. Морфологический состав отходов (основные компоненты).
  4. Химический состав отходов (wt. %):

W влажность	A - зольность (неорганика)	C углерод	H водород	O кислород	N азот	S сера	Cl хлор	Прочее	ИТОГО
									100 %

5. Удельная теплота сгорания (низшая) отходов, MJ/kg.

**Переработка жидких отходов методом плазмохимического гидрокрекинга  
с получением топлива**

Наименование	Единица измерения	Значение / формула для расчета
Средняя молекулярная масса		
Температура кипения	°C	
Теплоемкость	kJ/(kg K)	C(t) =
Удельная теплота испарения (парообразования)	kJ/kg	
Удельная энергия диссоциации	kJ/kg	
Температура крекирования	°C	

**Химический состав:**

W влажность	A - зольность (неорганика)	C углерод	H водород	O кислород	N азот	S сера	Cl хлор	Прочее	ИТОГО
									100 %

или брутто-формула:  $C_xH_yO_zN_k$

**Дожигание отходящих газов методом плазмохимической переработки**

1. Объем газа
2. Химический состав газа
3. Температура газа
4. Максимальная температура газа в существующем технологическом процессе